

Défaut H06.28

Comm. mod. int.-ext.

JS

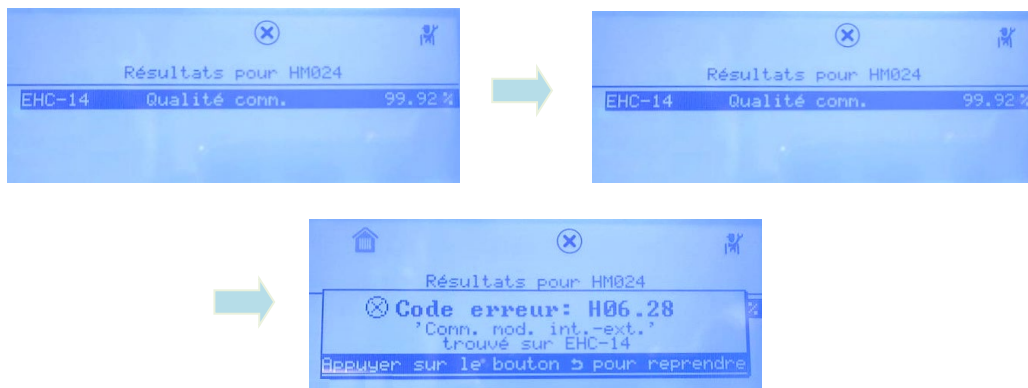
Info-ATS-001_v01

21/11/2024

1. Diagnostic du défaut H06.28 (Diemacontrol)

À la mise sous tension, le paramètre :

- **HM024 = 90 %** (communication entre le Diemacontrol et la MMTC)
- **HM024** augmente jusqu'à **99,92%**
- **HM024** s'écroule à **1,99%**
- puis apparition du code défaut **H06.28**



i Pour afficher le paramètre HM024 :

 >  **Installateur** > **Signaux** > **Groupe extérieur** > **Qualité comm. HM024**

2. Contrôles à effectuer

1. Vérifiez le type de câble BUS (non fourni):

- Câble blindé (AGW20, 3 brins équivalent à 0,518 mm² dont fil de continuité vers GND/Terre)
- Longueur 50 m maxi

2. Vérifiez la valeur du signal en consultant le paramètre HM024 :

- Si **HM024** est inférieur à **75 %** : les erreurs de communication sont trop importantes. Effectuez la procédure décrite au point **3** ci-après.

3. Environnement : vérifiez l'absence de champ magnétique élevé ou d'interférences de forte puissance (par exemple des **ascenseurs**, des **transformateurs à grande puissance**, etc.). Le cas échéant :

- Ajoutez une barrière pour protéger l'unité
- Ou déplacez l'unité à un autre endroit.

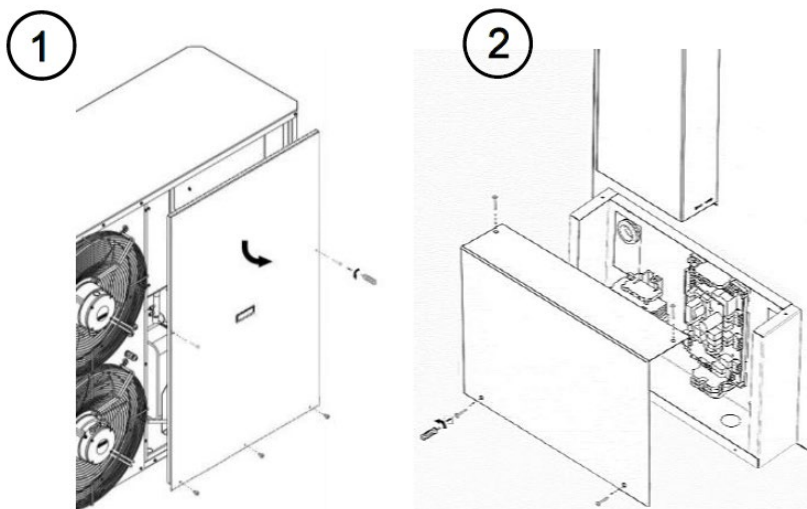
3. Procédure pour rétablir la communication

3.1 Couper l'alimentation électrique

- du Diemacontrol
- du groupe extérieur MMTC

3.2 Accéder aux borniers du MMTC :

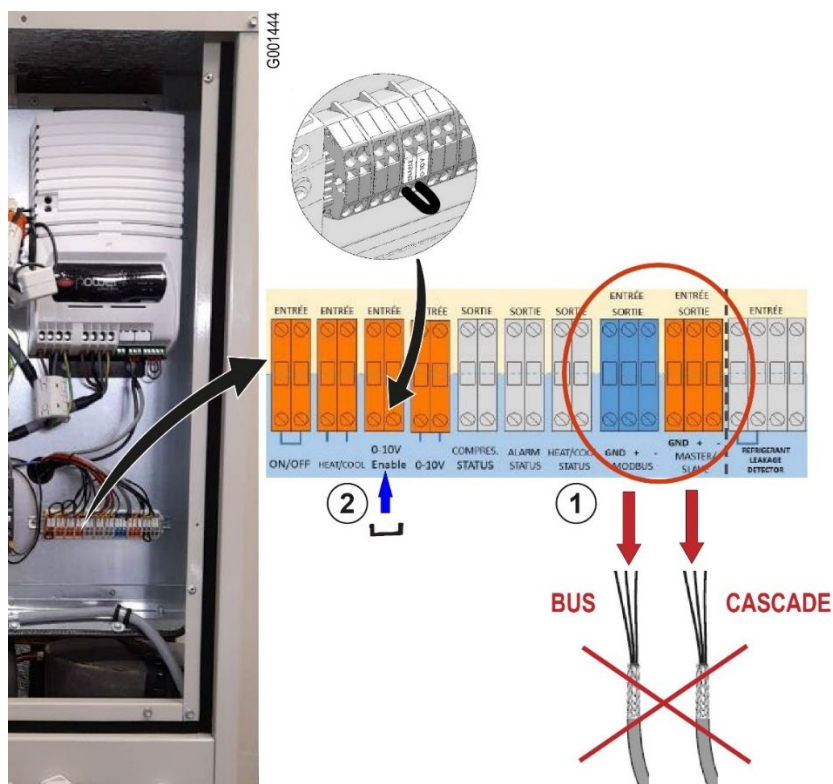
- ① Dévissez les 5 vis du panneau avant
- ② Dévissez les vis du boîtier de protection pour accéder à la carte électronique



3.3 Vérifier que l'alimentation électrique est coupée

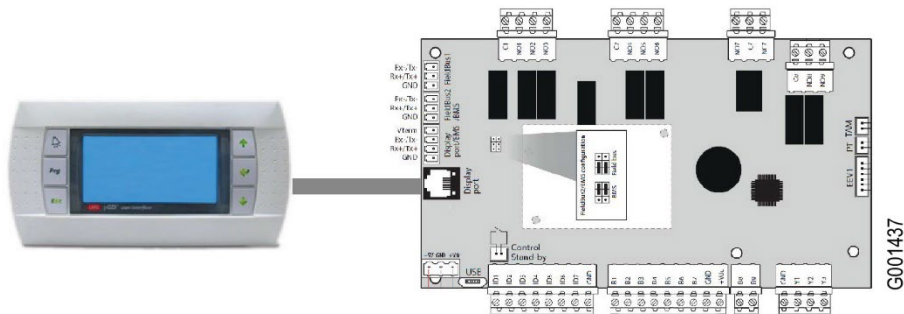
3.4 Sur les borniers du MMTC :

- ① Déconnectez le(s) câble(s) **BUS**
- ② Mettre en place **un pont** entre les bornes Enable et 0-10 V.
Cela évitera l'apparition du défaut « **NO LINK** ».



3.5 Vérifier/mettre à jour la version programme de la carte du MMTc

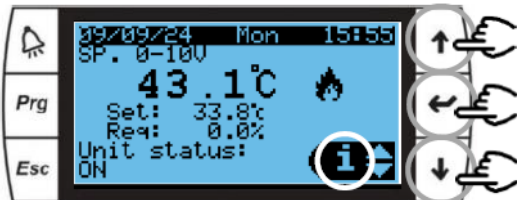
a) Connectez le PGD sur le connecteur de la carte électronique du MMTc



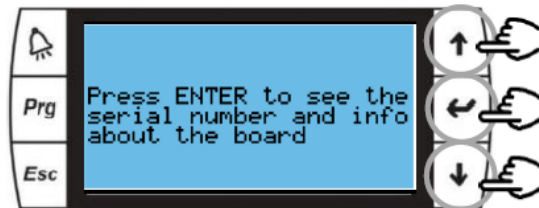
b) Remettre le courant sur le MMTc

c) Sur le PGD :

- À partir de l'écran d'accueil, utilisez les touches : **↑** ou **↓**, pour accéder au menu **Information (i)**



- Utilisez les touches : **↑** ou **↓**, pour afficher l'écran suivant :

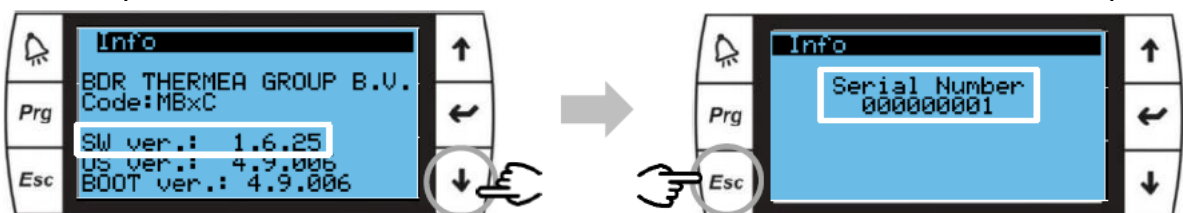


- Appuyez la touche entrée **↵** pour passer à l'étape suivante

- Vérifiez que la version programme **1.6.25** est affichée

- Utilisez les touches : **↑** ou **↓**, pour afficher l'écran **Numéro de série**

Nota : à partir de la version soft **1.6.25** la **date de mise en service** ne s'affiche plus.

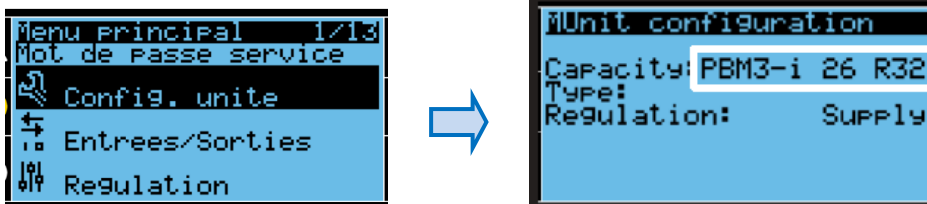


- Appuyez la touche **Esc** pour passer à l'étape suivante

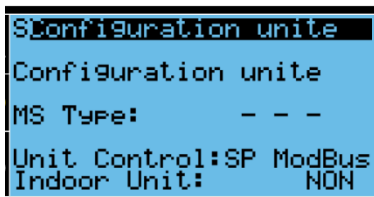
c) Si la version soft est inférieure à 1.6.25, effectuer une mise à jour (avec PC)

3.6 Vérifier le réglage en SP MODBUS avec le PGD

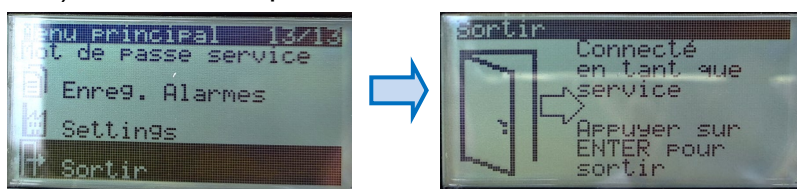
- ① Accédez au menu principal.
- ② Sélectionnez le menu **Config. Unité** :
- ③ Appuyez ← pour entrer dans le menu **Config. unité** : le modèle d'appareil s'affiche





- ④ Appuyez ← pour afficher les paramètres du menu **Configuration unité**



- ⑤ Renseignez la ligne **MS Type** (Master-Slave Type), choisir :
 - --- = Pas de cascade,
 - **Slave** = PAC suiveuse en cas de cascade
 - **Master** = PAC maître en cas de cascade
- ⑥ Renseignez la ligne **Configuration unité**
SP Modbus = Commande par **DIEMACONTROL** sur consigne de température
- ⑦ **Sortir du mode configuration**
 - a) Appuyez **Esc** pour revenir à l'écran principal.
 - b) Avec la flèche ↓ accédez à la ligne **Sortir**
 - c) Validez ← pour sortir du « **Mode Service** »



3.7 Réinitialiser le DIEMACONTROL: configurer CN1 et CN2

- ① Accédez au menu installateur :  >  **Installateur** >
- ② Allez dans **Menu Avancé** > **Régler les numéros configuration** > **EHC-14**
- ③ Réglez les paramètres **CN1 – CN2** :

Groupe extérieur	CN1	CN2
MMTC R32 020	1	16
Cascade 2 groupes extérieures MMTC R32 020	7	16
MMTC R32 026	2	16
Cascade 2 groupes extérieures MMTC R32 026	8	16
MMTC R32 033	3	16
Cascade 2 groupes extérieures MMTC R32 033	9	16
MMTC R32 040	4	16
Cascade 2 groupes extérieures MMTC R32 040	10	16

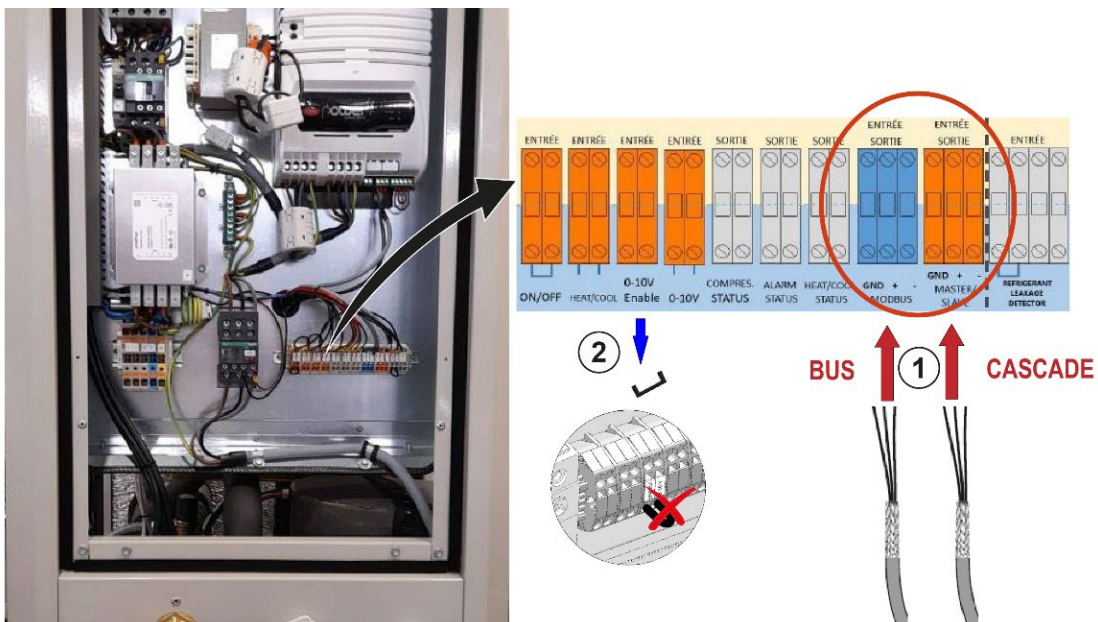
- ④ Sélectionnez **Confirmer** pour enregistrer les réglages.

3.8 Coupez l'alimentation électrique :

- Du MMTC
- Du DIEMACONTROL

3.9 Sur le MMTC :

- ① **Débranchez le PGD**
- ② Rebranchez le (ou les) câble(s) **BUS ①** (vers Diemacontrol et cascade si présente).
- ③ Retirez le pont 0-10 V (②)



- ④ Rétablir l'alimentation électrique

3.10 Sur DIEMACONTROL

- ① Rétablir l'alimentation électrique
- ② Vérifier la valeur du paramètre **HM024** (la valeur doit être supérieure à 75 %)
 -  >  **Installateur** > **Signaux** > **Groupe extérieur** > **Qualité comm. HM024**